

O SECRETÁRIO MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE E DESENVOLVIMENTO SUSTENTÁVEL/SEMA, no uso de suas atribuições legais e tendo em vista o que consta no processo n.º **16.00083-000/2022**.

RESOLVE:

Arbitrar e Conceder: 04 e ½ (quatro e meia) Diárias aos servidores abaixo relacionados para se deslocarem ao distrito de Nazaré, por meio de transporte terrestre Oficial e fluvial, com o objetivo de participar do Projeto Tenta da Família Cidadã, levar os serviços de educação ambiental, solicitado através do Ofício nº 1701/DPSB/GAB/SEMASF, no período de 01/09/2022 à 05/09/2022. Conforme solicitações constantes nos Memorandos nº 134/2022/DGPA/SEMA, e nº 339/DPCA/SEMA.

NOME	CAD.	CARGO/FUNÇÃO	DESTINO	QT	Vlr. Un.	Vlr. Total
Heliane de Paula	1001946	Assessor Nível III	Distrito de Nazaré	4 e 1/2	R\$ 120,00	R\$ 540,00
Juliana da Conceição Infante	1002638	Assessora Téc. De Proj. Esp.		4 e 1/2	R\$ 150,00	R\$ 675,00
Ângela Balarez da Silva	101056	Agente de Educação Ambiental		4 e 1/2	R\$ 120,00	R\$ 540,00
Total						R\$ 1.755,00

ÁLVARO LUIZ MENDONÇA DE OLIVEIRA

Secretário Municipal de Meio Ambiente e Desenvolvimento Sustentável/SEMA

Publicado por:
Fernanda Santos Julio
Código Identificador:51F33C23

SECRETARIA MUNICIPAL DO MEIO AMBIENTE E DESENVOLVIMENTO SUSTENTÁVEL PORTARIA Nº 58/GAB/SEMA

Portaria nº 58/GAB/SEMA Porto Velho, 18 de agosto de 2022.

O SECRETÁRIO MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE E DESENVOLVIMENTO SUSTENTÁVEL/SEMA, no uso de suas atribuições legais e tendo em vista o que consta no processo n.º **16.00084-000/2022**.

RESOLVE:

Arbitrar e Conceder: 01 e ½ (uma e meia) Diárias aos servidores abaixo relacionados para se deslocarem aos distritos de Jaci Paraná, Nova Mutum, Vista Alegre do Abunã, Extrema e Nova Califórnia, por meio de transporte terrestre Oficial placa OHL1284 modelo S10, com o objetivo de vistoriar os distritos para parametrização do projeto de arborização urbana e plantio, no período de 31/08/2022 à 01/09/2022. Conforme solicitações constantes no Memorando nº 336/DPCA/SEMA.

NOME	CAD.	CARGO/ FUNÇÃO	DESTINO	QT	Vlr. Un.	Vlr. Total
Amália Lima Elói Moura	1003260	Diretora de Departamento	Jaci Paraná, Nova Mutum, Vista Alegre do Abunã, Extrema e Nova Califórnia	1 e 1/2	R\$ 150,00	R\$ 225,00
Carolina Ribeiro da Silva	1003206	Gerente de Divisão		1 e 1/2	R\$ 150,00	R\$ 225,00
Josenilson Alves Ferreira	168551	Gerente de Divisão		1 e 1/2	R\$ 150,00	R\$ 225,00
Kleber de Carvalho Assunção Barros	169236	Gari		1 e 1/2	R\$ 120,00	R\$ 180,00
Total						R\$ 855,00

ÁLVARO LUIZ MENDONÇA DE OLIVEIRA

Secretário Municipal de Meio Ambiente e Desenvolvimento Sustentável/SEMA

Publicado por:
Fernanda Santos Julio
Código Identificador:3D3A3192

SUPERINTENDÊNCIA MUNICIPAL DE GESTÃO DOS GASTOS PÚBLICOS - SGP

EXTRATO DA ATA DE SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS PERMANENTE Nº 014/2022 DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 025/2022

EXTRATO DA ATA DE SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS PERMANENTE Nº 014/2022 DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 025/2022

Conforme regulamentado pela lei complementar nº 689 de 31 de outubro de 2017, a qual altera e acrescenta competências atribuídas a esta Superintendência Municipal de Gestão de Gastos Públicos - SGP pela Lei Complementar Nº 652 de 03 de março de 2017, e conforme termo de homologação publicado pela Superintendência Municipal de Licitações – SML no Diário Oficial dos Municípios do Estado de Rondônia – Ano XIV, Nº 3284 de 12.08.2022, torna público o **Sistema de Registro de Preços Permanente - SRPP nº 014/2022 – Pregão Eletrônico 025/2022 – UASG Nº 925172 Processo 02.00442/2021**, cujo objeto é a eventual **AQUISIÇÃO DE MATERIAL DE CONSUMO (REAGENTES)** conforme especificado no edital e seus anexos.

LOTE 01 - BIOQUÍMICA - AMPLA CONCORRÊNCIA						
ITEM/OBJETO	UNIDADE	QUANT.	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL	DETENTORA
01. Reagente de Alanina Amino Transferase (ALT/TGP) para uso na automação em bioquímica SONNOWA SX 160. Embalagem contendo dados de identificação do produto, lote, validade, esterilização registro no MS, e que atenda as demais normas vigentes e pertinentes ao produto. Kit com mínimo de 120 testes. OBRIGATORIAMENTE DE MESMA MARCA.	KIT	200	BIOTECNICA-120 TESTES RMS ANVISA 80027310261	R\$ 42,00	R\$ 8.400,00	EMPRESA: LIFE CARE DIAGNOSTICOS EIRELI CNPJ: 34.637.297/0001-12 END: Rua Mucuri,191- loja A, Floresta CEP : 30.150-190 Belo Horizonte - MG RESPONSÁVEL: Lenice Rosane Andrade Gomes Canela CPF: 495.019.416-04
02. Reagente de Amilase para uso na automação em bioquímica SONNOWA SX 160. Embalagem contendo dados de identificação do produto, lote, validade, esterilização registro no MS, e que atenda as demais normas vigentes e pertinentes ao	KIT	200	BIOTÉCNICA 100 TESTES RMS ANVISA 80027310202	R\$ 180,00	R\$ 36.000,00	EMPRESA: LIFE CARE DIAGNOSTICOS EIRELI CNPJ: 34.637.297/0001-12 END: Rua Mucuri,191- loja A, Floresta CEP : 30.150-190 Belo Horizonte - MG RESPONSÁVEL: Lenice Rosane Andrade Gomes Canela CPF: 495.019.416-04