



Anexo Nº 02/SEMUSA-DGEP

ERRATA N.º 02- EDITAL DE SELEÇÃO PÚBLICA PARA PREENCHIMENTO DE VAGAS DE MÉDICOS RESIDENTES NO PROGRAMA DE RESIDÊNCIA MÉDICA EM PSIQUIATRIA DA SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE DE PORTO VELHO (SEMUSA) - 2026

A Presidente da Comissão Organizadora do Processo Seletivo da Residência Médica em Psiquiatria da SEMUSA, nomeada pela Portaria n.º59/2026/SEMUSA/DGEP, no uso de suas atribuições legais, comunica a seguinte errata:

ITEM 4. DA REALIZAÇÃO DO PROCESSO SELETIVO

4.1.1 Prova Escrita Objetiva

Onde se lê:

e) Nota mínima para aprovação: **70%**.

Leia-se:

e) Nota mínima para aprovação: **50%**.

Dra. Viviane Soares da Silva

Presidente da Comissão Organizadora do Concurso de Residência Médica/2026

Porto Velho, 11 de março de 2026.



Documento assinado eletronicamente por **Viviane Soares Da Silva, Gerente**, em 11/03/2026, às 11:21, conforme art. 17, § 1º, do Decreto nº 21.393, de 07 de outubro de 2025.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://www.portovelho.ro.gov.br/sei> informando o código verificador **0639960** e o código CRC **4F3FCF28**.



005.001962/2025-01

0639960v3